

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Stonchem 658 es un sistema de revestimiento epoxi de alto rendimiento, sin disolventes, para trabajos pesados, que se aplica a un espesor nominal de 125 mil/3,17 mm. Una malla de fibra de vidrio se incrusta en los líquidos de la capa base para reforzar el sistema y mitigar las concentraciones de tensión que evitan el agrietamiento. La capa de acabado sobre la tela de fibra de vidrio ayuda a proteger el tejido proporcionando una capa de desgaste que añade durabilidad y resistencia a la abrasión al sistema, más que un sistema de revestimiento reforzado típico. Stonchem 658 tiene una excelente resistencia a los ácidos, álcalis y disolventes.

USOS, APLICACIONES

- Losas de proceso
- Parques de tanques
- Zonas de carga y descarga de productos químicos
- Zonas de contención de vertidos
- Zonas de descarga de camiones

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Excelente resistencia a los ataques químicos
- Excelente resistencia a la abrasión y al impacto
- Excepcional resistencia al choque térmico
- Cualidades de adhesión superiores
- Alta resistencia cohesiva
- Baja permeabilidad
- Bajo olor

RESISTENCIA QUÍMICA

Stonchem 658 está formulado para resistir una gran variedad de soluciones químicas. (Consulte la Guía de resistencia química de la serie 600 de Stonchem para obtener listas de concentraciones de reactivos y recomendaciones de temperatura).

EMBALAJE

Stonchem 658 está envasado en unidades para facilitar su manipulación. Cada unidad consta de:

Líquidos del Sembrado/Topcoat

cartones de líquido, cada cartón contiene:

2 latas de Amina

2 latas de resina

sacos de agregado de sílice al voleo

Malla de fibra de vidrio

1 rollo de 22,7 m² (245 pies cuadrados)

COBERTURA

Cada unidad de Stonchem 658 cubre aproximadamente 22,76 metros cuadrados con un espesor de 3,17 mm.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes entre 50 y 75°F/10 y 24°C en un lugar seco. Mantener alejado de la luz solar directa. La vida útil es de 3 años en el envase original cerrado.

SUBSTRATO

Stonchem 658, con la imprimación adecuada, es adecuado para su aplicación sobre hormigón y los siguientes morteros y lechadas Stonhard sin revestir y recién aplicados: GS, HT, UR, UT, TG6, TG8, CR5 y PM5. Para preguntas relacionadas con otros posibles sustratos o una imprimación adecuada, póngase en contacto con su representante local de Stonhard o con el Servicio Técnico.

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

Una preparación adecuada es fundamental para garantizar una adherencia adecuada y el rendimiento del sistema. El sustrato debe

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Resistencia a la tracción8,500 psi
(ASTM D-638)

Resistencia a la flexión.....13,000 psi
(ASTM C-580)

Módulo de elasticidad a la flexión7.5 x 10⁵ psi
(ASTM C-580)

Dureza.....75 a 85
(ASTM D-2240, Shore D)

Resistencia a la abrasión.....0,056 gm de pérdida de peso
(ASTM D-4060, CS-17)

Coefficiente térmico
de dilatación lineal1,1 x 10⁻⁵ pulg./pulg.°F
(ASTM C-531)

ColorGris

Velocidad de curado De 12 a 18 horas sin pegajosidad
70°F/21°C

VOC.....Líquidos de Sembrado/Topcoat 6 g/l
(ASTM D-2369, Método E)

Nota: Las propiedades físicas anteriores se midieron de acuerdo con las normas de referencia. Como muestras de ensayo se utilizaron muestras del sistema de suelo real, incluidos el aglutinante y el relleno. Toda la preparación de muestras y ensayos se realiza en un entorno de laboratorio, los valores obtenidos en materiales aplicados sobre el terreno pueden variar y determinados métodos de ensayo sólo pueden realizarse en cupones de ensayofabricados en laboratorio.

estar seco y preparado adecuadamente utilizando métodos mecánicos. Las preguntas relacionadas con la preparación del sustrato deben dirigirse al representante local de Stonhard o al Servicio Técnico.

GUÍA DE APLICACIÓN

Para unas condiciones de trabajo óptimas, la temperatura del sustrato debe estar entre 60 y 80°F/15 y 27°C. Las zonas frías deben calentarse hasta que la temperatura de la losa sea superior a 55°F/13°C para garantizar que el material alcance un curado adecuado. Un sustrato frío hará que el material sea rígido y difícil de aplicar. Las zonas cálidas o expuestas a la luz directa del sol deben estar a la sombra o se deben tomar medidas para trabajar por la tarde o por la noche. Un sustrato templado (60 a 80°F/15 a 27°C) ayudará a la trabajabilidad del material; sin embargo, un sustrato caliente (80 a 100°F/27 a 37°C) o un sustrato directamente al sol acortará el tiempo de trabajo del material y puede causar otros fenómenos como pellizcos y burbujas. La temperatura del sustrato debe ser superior a 5°F/3°C por encima del punto de rocío durante el periodo de aplicación y curado.

Los tiempos de aplicación y curado dependen de las condiciones ambientales y de la superficie. Consulte al Departamento de Servicio Técnico de Stonhard si las condiciones no se ajustan a las directrices recomendadas.

PRIMER

Aspirar la superficie antes de imprimir y asegurarse de que el sustrato está seco. El uso de Stonchem Epoxy Primer es necesario en todas las aplicaciones de Stonchem 658. Esto asegura el máximo rendimiento del producto. (Consulte la Hoja de Datos del Producto Stonchem Epoxy Primer para más detalles).

Nota: Stonchem Epoxy Primer debe estar libre de pegajosidad antes de la aplicación de los líquidos al voleo.

APLICACIÓN

Líquidos para radiodifusión/Malla de fibra de vidrio/radiodifusión

Agitar individualmente la amina y el componente de resina hasta obtener una consistencia y un color suaves y uniformes. Cualquier sedimento en el recipiente debe rasparse a fondo y volverse a dispersar. Vierta todo el contenido de la resina y la amina en un recipiente de mezcla limpio de 5 galones. Mezclar en el recipiente de mezcla utilizando un taladro de alta resistencia y baja velocidad (400 a 600 rpm) con un mezclador Jiffy durante 2 minutos.

Con una escobilla de goma plana y un rodillo, aplique una capa fina de líquidos para el sembrado y coloque la malla de fibra de vidrio en el Broadcast Liquids húmedo. Solapar las juntas un mínimo de 5 cm y aplicar una cantidad abundante de material entre las capas solapadas. Utilice una llana plana para alisar, aplanar e incrustar el tejido técnico.

Una vez colocado el tejido de ingeniería, utilizando una escobilla de goma de acero y un rodillo, aplique una capa de líquidos Broadcast asegurándose de saturar completamente la malla de fibra de vidrio. Esto puede requerir múltiples pasadas en dirección opuesta para lograrlo. Utilice un rodillo de pelo completamente saturado para nivelar uniformemente los líquidos de difusión. Es fundamental que la tela esté completamente saturada y que no quede nada al descubierto.

Mientras los líquidos estén todavía húmedos, esparza inmediatamente el agregado. No permita que el agregado se esparza antes que el aplicador. Esparcir el agregado hasta conseguir una capa seca. Dejar curar el material. Eliminar el exceso de agregado.

Topcoat

Utilizando una escobilla de goma plana, aplique el material de acabado para sellar el agregado expuesto. Se necesitará un mínimo de 15 mil/375 micras para cubrir adecuadamente el agregado expuesto. Es posible que se necesite más cantidad para conseguir la textura de acabado y el espesor de 125 mil/3 mm requerido por las especificaciones del trabajo. Deje curar el material.

Superficies verticales

Consulte a su representante local de Stonhard o al Departamento de Servicio Técnico de Stonhard para obtener una recomendación.

CURADO

La superficie de Stonchem 658 estará libre de pegajosidad en 4 a 6 horas a 70°F/21°C. El área recubierta puede volver a ponerse en servicio en 24 horas a 70°F/21°C. Las características físicas finales se alcanzarán en 7 días.

PRECAUCIONES

- Se recomienda el uso de acetona para la limpieza de derrames de amina o resina Stonchem 658. Utilice este material sólo en estricta conformidad con los procedimientos de seguridad recomendados por el fabricante. Elimine los materiales de desecho de acuerdo con las regulaciones gubernamentales.
- Evitar el contacto con los ojos y la piel; no ingerir ni inhalar.
- Es obligatorio el uso de respiradores aprobados por NIOSH que utilicen un cartucho de vapor orgánico/gas ácido.
- La selección de ropa y equipo de protección adecuados reducirá significativamente el riesgo de lesiones. Se requiere ropa que cubra el cuerpo, gafas de seguridad y guantes impermeables.
- La exposición prolongada o repetida a la amina sin reaccionar y a los componentes de resina de Stonchem 658 puede causar irritación de la piel o reacciones alérgicas.
- Utilizar sólo con ventilación adecuada.

NOTAS

- Las fichas de datos de seguridad de Stonchem 658 están disponibles en línea en www.stonhard.com en Productos o bajo petición.
- Encontrará información específica sobre la resistencia química de Stonchem 658 en la Guía de resistencia química de StonchemSerie 600.
- Un equipo de ingenieros de servicio técnico está a su disposición para ayudarle con la aplicación del producto o para responder a preguntas relacionadas con los productos Stonhard.
- Las solicitudes de documentación técnica o servicio técnico pueden realizarse a través de los representantes de ventas y oficinas locales, o de las oficinas corporativas ubicadas en todo el mundo.
- El aspecto de todos los sistemas de suelos, paredes y revestimientos cambiará con el tiempo debido al desgaste normal, la abrasión, el tráfico y la limpieza. Por lo general, los revestimientos de alto brillo sufren una reducción de brillo, mientras que los revestimientos de acabado mate pueden aumentar su nivel de brillo en condiciones normales de funcionamiento.
- La textura de las superficies de suelos resinosos puede cambiar con el tiempo como resultado del desgaste y de los contaminantes de la superficie. Las superficies deben limpiarse con regularidad y limpiarse en profundidad periódicamente para garantizar que no se acumulen contaminantes. Las superficies deben inspeccionarse periódicamente para asegurarse de que su rendimiento es el esperado y pueden requerir un mantenimiento que mejore la tracción para garantizar que siguen cumpliendo las expectativas para la zona y las condiciones de uso concretas.

IMPORTANTE:

Stonhard considera que la información aquí contenida es verdadera y exacta a la fecha de su publicación. Stonhard no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, basada en esta literatura y no asume ninguna responsabilidad por daños consecuentes o incidentales en el uso de los sistemas descritos, incluyendo cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad. La información aquí contenida es sólo para evaluación. Asimismo, nos reservamos el derecho a modificar y cambiar los productos o la documentación en cualquier momento y sin previo aviso.

06/19

2019 Stonhard www.stonhard.com

STONHARD

SEDE CENTRAL DE EE.UU.	(800) 257 7953	México+	(52) 55 9140 4500	Bélgica+	(32) 67 49 37 10Sudáfrica	+(27) 11 254 5500	Australia+	(61) 3 9587 7433	
Canadá	(800) 263 3112	Argentina+	(54) 11 5032 3113	Dubai, EAU+	(971) 4 3470460	China	+(86) 21 61838698	India+	(91) 22 28500321